# KÖSTER IN 5

**Scheda Tecnica IN 250**

Emissione: 24/10/2019

MPA Braunschweig, determinazione delle caratteristiche fisiche secondo DIN EN 1504-5,

## Resina per iniezioni poliuretanica bicomponente elastica a bassa viscosità. Per iniezioni su fessure e iniezioni a tubo

| CE 0761 | KÖSTER BAUCHEMIE AG<br>Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich<br>**10**<br>**IN 250**<br>**EN 1504-5:2004**<br>**Iniezione del calcestruzzo per il riempimento elastico di fessure, vuoti e difetti**<br>**U(D1)-W(3/5)-(1/2/3)-(8/30)** |
|---|---|
| Capacità di adesione | > 1.0 MPa |
| Capacità di allungamento | > 30 % |
| Tenuta all'acqua | D1 |
| Temperatura di transizione vetrosa | NPD |
| Iniettabilità su supporto asciutto | Classe di iniettabilità: 0.3 |
| Iniettabilità su supporto non-asciutto | Classe di iniettabilità: 0.3 |
| Durabilità | Nessun difetto durante i test di compressione; perdita di capacità di deformazione 6.7 % |
| Comportamento alla corrosione | si ritiene non avere effetti corrosivi |
| Sostanze pericolose | NPD |

### Caratteristiche

KÖSTER IN 5 è una resina puliuretanica bicomponente esente da solventi, utilizzata per iniettare, riempire e sigillare permanentemente fessure e giunti di costruzione.

KÖSTER IN 5 non è aggressiva in contatto con acciaio o ferro, si ottiene invece una protezione alla corrosione. Grazie alla sua reazione lenta, il prodotto può essere lavorato fino a 4 ore.

### Dati Tecnici

| | | |
|---|---|---|
| Rapp. miscelazione Comp. A : B | | |
| | in volume | 1 : 1 |
| | in peso | 1 : 1.2 |
| Viscosità (25 °C) | | |
| | Comp. A | circa 65 mPa.s |
| | Comp. B | circa 90 mPa.s |
| Flashpoint | | > 200 °C |
| Pot life (20 °C) | | circa 4 ore |
| Temperatura di applicazione | | sopra + 5 °C |
| Temperatura di applicazione ideale | | + 15 °C |

### Campi di applicazione

Il prodotto è studiato per l'iniezione in pressione nei giunti di costruzione attraverso il sistema a tubo. Può essere utilizzato anche per sigillare permanentemente e in modo elastico fessure e giunti, sia asciutte che bagnate o con perdite attive. Utilizzabile anche per il consolidamento di terreni granulari.

### Applicazione

Miscelare i componenti A e B secondo il rapporto di miscela utilizzando un trapano miscelatore elettrico a bassa velocità, preferibilmente con la specifica frusta KÖSTER Resin Stirrer. Il prodotto deve essere miscelato fino ad ottenere una consistenza omogenea e priva di striature. La temperatura minima di applicazione è di + 5 °C. Per un'applicazione ottimale portare la temperatura del materiale a + 15 °C prima della miscelazione e iniezione. Temperature sopra i + 25 °C accelerano i tempi di reazione e riducono la durata in vaso (pot life).

### Iniezione di fessure

Bloccare le fessure con perdite attive attraverso l'iniezione di KÖSTER IN 1. Il posizionamento dei packer di iniezione dipende dallo sviluppo della fessura. Praticare i fori a fianco della fessura, da un lato e dall'altro, a una distanza di 10 - 20 cm l'uno dall'altro, inclinati di 45° rispetto la superficie dell'elemento strutturale in direzione della crepa. Il diametro dei fori dipende da quello dei packer utilizzati. Tutti i normali dispositivi di iniezione di resina sono adatti.
Prima di procedere con l'iniezione, sigillare la superficie della fessura con KÖSTER KB-Fix 5. L'iniezione viene effettuata per mezzo di una pompa da iniezione come la KÖSTER 1C Injection Pump, dal basso verso l'alto seguendo l'andamento della fessura. Se si utilizza una pompa monocomponente, va evitato che l'umidità entri in contatto con il materiale durante l'applicazione. Nel caso di iniezione su giunti o fessure umidi, il prodotto va iniettato fino a quando fuoriesce dalla fessura o dai packer vicini senza più la presenza di bolle d'aria. Iniezioni successive di KÖSTER IN 5 possono essere effettuate solamente entro il tempo di reazione (pot life) del prodotto. Dopo la rimozione dei packer, sigillare i fori con KÖSTER KB-Fix 5.
Iniezioni con sistema a tubo
I tubi per l'iniezioni vengono installati nella mezzeria del muro in lunghezze di circa 10 - 15 m. Lo spessore minimo di calcestruzzo fra la superficie e il tubo deve essere di 8 - 10 cm. Il tubo da iniezione deve essere sempre a contatto con il supporto di calcestruzzo. I tappi di chiusura delle scatole di supporto devono essere a filo con la superficie della cassaforma e rimanere accessibili. Prima di effettuare l'iniezione devono essere trascorsi almeno 28 giorni dal getto.
L'iniezione viene effettuata utilizzando pompe a bassa pressione con appositi packer. Quando si utilizza una pompa monocomponente, evitare che il prodotto da iniettare entri in contatto con l'umidità durante l'applicazione.

Il tubo per iniezioni viene riempito fino a quando il prodotto non fuoriesce dall'altra estremità del tubo, che viene a questo punto sigillata. Continuare l'iniezione fino a quando l'indicatore di pressione si ferma su un valore costante. Iniezioni successive di KÖSTER IN 5 possono essere effettuate entro il tempo di reazione del materiale (pot life).

Durante i lavori di iniezione, assicurarsi di proteggere l'area di lavoro circostante dalla resina che può fuoriscire dal muro, dai packer, dai fori, ecc. Non sostare mai direttamente davanti ai packer durante le operazioni di iniezione.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano sui risultati della nostra ricerca e sulla nostra esperienza pratica sul campo. Tutti i dati dei test riportati sono valori medi che sono stati ottenuti in condizioni standard. L´applicazione corretta, efficace e di successo dei nostri prodotti non è soggetta al nostro controllo. L´installatore è responsabile della corretta applicazione in considerazione delle specifiche condizioni di cantiere e dei risultati finali del processo di installazione. Questo può richiedere modifiche alle raccomandazioni qui riportate per i casi standard. Specifiche fatte dai nostri dipendenti o rappresentanti che modificano le specifiche contenute in questa linea guida tecnica necessitano della conferma scritta. Vanno comunque sempre rispettati gli standard normativi vigenti per l´installazione e il collaudo, le linee guida tecniche, e gli standard di buona pratica. La garanzia può essere applicata solo alla qualità dei nostri prodotti nell´ambito dei nostri termini e condizioni, ma non alla loro effettiva ed efficace applicazione. Questa linea guida è stata tecnicamente rivista; tutte le versioni precedenti sono superate.

**KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstr. 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax 04941/9709-40 • E-Mail: info@koester.eu - Internet: www.koester.eu**

**Consumi**
Circa. 1.1 kg / l vuoto

**Pulizia degli attrezzi**
Dopo l'utilizzo lavare immediatamente gli attrezzi con KÖSTER PUR Cleaner

**Confezioni**

| | |
|---|---|
| IN 250 010 | confezione 10 kg |
| IN 250 025 | confezione 25 kg |

**Stoccaggio**
Conservare il prodotto a temperature fra + 10 °C e + 30 °C; Se conservato sigillato nei contenitori originali può durare 12 mesi

**Sicurezza**
Indossare guanti e occhiali protettivi durante la lavorazione del materiale. Osservare tutte le norme di sicurezza governative, statali e locali durante la manipolazione del materiale.

**Prodotti correlati**

| | |
|---|---|
| KÖSTER KB-FIX 5 | C 515 015 |
| KÖSTER IN 1 | IN 110 |
| KÖSTER PUR Cleaner | IN 900 010 |
| KÖSTER Impact Packer 12 | IN 903 001 |
| KÖSTER Superpacker | IN 915 001 |
| KÖSTER One-Day-Site Packer | IN 922 001 |
| KÖSTER 1C Injection Pump | IN 929 001 |
| KÖSTER Hand Pump without manometer | IN 953 001 |
| KÖSTER Hand Pump with manometer | IN 953 002 |
| KÖSTER Footpump | IN 958 001 |

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano sui risultati della nostra ricerca e sulla nostra esperienza pratica sul campo. Tutti i dati dei test riportati sono valori medi che sono stati ottenuti in condizioni standard. L´applicazione corretta, efficace e di successo dei nostri prodotti non è soggetta al nostro controllo. L´installatore è responsabile della corretta applicazione in considerazione delle specifiche condizioni di cantiere e dei risultati finali del processo di installazione. Questo può richiedere modifiche alle raccomandazioni qui riportate per i casi standard. Specifiche fatte dai nostri dipendenti o rappresentanti che modificano le specifiche contenute in questa linea guida tecnica necessitano della conferma scritta. Vanno comunque sempre rispettati gli standard normativi vigenti per l´installazione e il collaudo, le linee guida tecniche, e gli standard di buona pratica. La garanzia può essere applicata solo alla qualità dei nostri prodotti nell´ambito dei nostri termini e condizioni, ma non alla loro effettiva ed efficace applicazione. Questa linea guida è stata tecnicamente rivista; tutte le versioni precedenti sono superate.

**KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstr. 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax 04941/9709-40 • E-Mail: info@koester.eu - Internet: www.koester.eu**